附件1

**2018年度新乡市重大科技专项**

**项目申报指南**

| **序号** | **项目领域** | **研 究 方 向** |
| --- | --- | --- |
| **1** | 重大装备 | 支持先进加工装备、轨道交通装备、路桥装备、起重机械等各类优势大型装备制造技术研发及产业化，突破系统集成、自动监控、智能耦合电液控制等关键技术，强化结构设计和工艺参数优化，提高整体制造水平。 |
| **2** | 先进制造 | 以产品和装备制造的先进性和智能化为重点，支持工业机器人、精密数控机床、智能电气装备、精密仪器仪表、3D打印、柔性制造技术与系统开发等研制及产业化，推进生产全程智能化，加快智能车间、智能工厂建设。 |
| **3** | 电子信息 | 以终端和高端市场为重点，支持物联网、人工智能、大数据及云计算、电子芯片、智能终端、高端软件、集成电路和新型元器件等关键技术研究与产业化，搭建信息服务体系，加快电子信息产业集聚发展。 |
| **4** | 新材料 | 以高性能、轻量化、绿色化为重点，支持新型合金材料、新型功能高分子材料、高性能材料制品、高端装备零部件延伸发展、高品质特殊材料及制品开发等关键技术研发及产业化，提升其精深加工水平。 |
| **5** | 动力电池及新能源汽车 | 以加快新能源汽车产业化为重点，支持电动汽车用关键零部件开发、动力电池及系统、电机、电控等等关键技术研究与产业化，推动新能源汽车智能化、轻量化发展。 |
| **6** | 育种与种业 | 以促进优质高产、加强生物技术与传统育种结合为重点，支持优异种质材料创新、高效复合育种技术体系构建，培育优良农林作物新品种，开展新品种配套生产、化学肥料农药减施增效、节水农业等技术研发与产业化，促进农业生产的绿色发展。 |
| **7** | 食品产业 | 以食品产业绿色安全为重点，支持主食高效工业化生产、预制菜肴营养高值化生产、食用菌生产及其精深加工、冷链食品安全储运、食品安全快速检测技术及设备研发等关键技术研发及产业化，构建安全风险防控及追溯体系，推动向价值链高端跃升。 |
| **8** | 生物医药 | 以重大新药创制为重点，支持高端原料药与制剂、生物药及制品、化学制药及制品、血液制品、中药制药、新兽药、医药中间体等关键技术研发及产业化**。** |
| **9** | 节能环保 | 支持能源高效利用、大气污染防治、水资源改善修复与回收等关键核心技术研究与示范，支持余热余压利用、脱硫脱硝除尘、垃圾污泥处理等成套设备和高压变频电机、高效热交换器、半导体照明、高效环保材料的开发及产业化。 |
| **10** | 资源综合利用 | 以资源精细化高效化利用为重点，支持土壤修复、生物质资源综合利用等关键技术研究与产业化，支持建筑垃圾、废旧轮胎等固体废弃物和农林废弃物再利用技术研究与设备开发，提高资源的利用效率，推动废弃资源的循环利用。 |